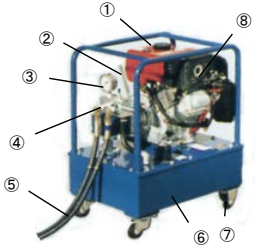


- ① 刀片罩
- ② 钻石锯片
- ③ V带
- ④ 离合器
- ⑤ 管道基
- ⑥ 导向环
- ⑦ 导向装置
- ⑧ 曲柄

**KEEL CUTTER N450, 液压装置 规格**

适用作业	切管、切割沟槽、倒角	
适用口径	Φ 75~Φ 700	
适用管型	铸铁管、钢管、休姆管等	
切削深度	125 × 3S	最大 20.0mm
	150 × 3S	最大 32.5mm
尺寸(宽×深×高)	517 × 330 × 220mm(含有导向装置)	
本体重量	16.0kg	

- ◆使用一台机器切断Φ75~Φ700的管道 切断Φ300的管道大约需要8分钟(切割速度≒100~135mm/min)
- ◆本规格机器, 只需将埋地管道的外围挖掘200mm, 即可以毫不费力地切断作业(本台机器切割一周的尺寸)

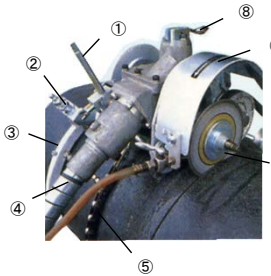


- ① 燃料箱
- ② 切换杆
- ③ 压力表
- ④ 液压泵
- ⑤ 液压管
- ⑥ 液压油箱
- ⑦ 脚轮
- ⑧ 引擎

**液压装置的规格**

引擎	4.5PS/3600rpm(额定功率)
最高压力	100kg/cm <sup>2</sup>
放电率	16L/min
液压管	3/8 × 10m × 2根
液压油 容量	25L
尺寸(宽×深×高)	388 × 540 × 655mm
本体重量	90.0kg

◆KEEL CUTTER N450, 专用液压装置部分

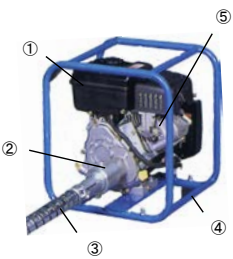


- ① 切割装备
- ② 导向装置
- ③ 导环
- ④ 软轴
- ⑤ 滚子链
- ⑥ 钻石刀片
- ⑦ 刀片罩
- ⑧ 离合器

**KEEL CUTTER N600LR引擎挠性规格**

适用作业	管的切断·沟切·面取
适用口径	Φ 100~Φ 1500
适用管型	铸铁管、钢管、休姆管等
切削深度	175 × 3D 最大 41.0mm
尺寸(宽×深×高)	528 × 350 × 250mm
本体重量	27.0kg

- ◆使用1台机器切断Φ100~Φ1500管道 倒角、切槽可以处理到Φ1350(切断速度≒80mm/min)
- ◆本规格机器, 只需将埋地管道的外围挖掘250mm, 即可以毫不费力地切断作业(本台机器切割一周的尺寸)



- ① 燃料箱
- ② 发动机固定支架
- ③ 挠性轴
- ④ 防振橡胶
- ⑤ 引擎

**发动机规格**

尺寸(宽×深×高)	420 × 400 × 475mm
本体重量	24.0kg

**挠性轴规格**

挠性	内轴Φ20、外管Φ40
长度	4m、6m
本体重量	22.0kg(4m)

◆ KEEL CUTTER N600 专用引擎部分



钻石刀片



HS 侧切刀

**KEEL CUTTER专用刀片用途**

钻石刀片	韧性铸铁管, 铸铁管, 石棉水泥管 混凝土桩, 聚氯乙烯管等.....
HS 侧切刀	钢管, 不锈钢管

**最大切削深度**

KEEL CUTTER N600	225 × 3D	最大 68.5mm
------------------	----------	-----------

- ◆使用专用KEEL CUTTER刀片。
- ◆钻石刀片外径种类, 共有6个尺寸(125.150.175.200.225.230mm)  
当使用 KEEL CUTTER N600钻石刀片225 × 3D时, 切削深度为68.5mm
- ◆根据切割材料, 选择 KEEL CUTTER型号和规格, 再选择适当的切断刀及口径。